

# Diante dos povos

Salmo Responsorial | Domingo VI da Páscoa, ano B

SRML

Manuel Luís

## Refrão [Assembleia]

*Festivo*

Di - an - te dos po - vos ma - ni - fes - tou Deus a sal - va - ção.

## Salmo 97 (98)

1. Cantai ao Senhor um cân - - - - ti - co **novo**  
pelas maravilhas que E - - - - le\_o pe - **rou**.  
A sua mão e o seu san - to **braço**  
Lhe deram a vi - **tória**.

2. O Senhor deu a conhecer a **salvação**,  
revelou aos olhos das nações a sua **justiça**.  
Recordou-Se da sua bondade e **fidelidade**  
em favor da casa *de Israel*.

3. Os confins da terra **puderam ver**  
a salvação do **nosso Deus**.  
Aclamai o Senhor, *terra inteira*,  
exultai de alegria e **cantai**.